

Je čas upratať pasienky

Výroba kvalitného krmiva musí spĺňať mnoho kritérií: mala by kombinovať hodnotu krmiva, chutnosť a kvalitu, ktoré dobytok potrebuje, a zároveň spĺňať požiadavky na profitabilitu. Násť optimálny balans je veda sama o sebe. Vyžaduje si to spojiť farmárske skúsenosti a schopnosť vysporiadať sa s rôznymi vonkajšími faktormi poškodzujúcimi kvalitu pasienkov. S vedomím tejto reality a finančných dôsledkov, ktoré môžu tieto škody spôsobiť, vyvinula spoločnosť JOSKIN kompletný rad strojov na údržbu a renováciu lúk a pasienkov s cieľom zabezpečiť poľnohospodárom produkciu dostatočne kvalitnej trávy.

Výber nie je vždy ľahký a preto...

Aké sú príčiny škôd na lúke?

Flóra je hlavným indikátorom stavu lúky, alebo pasienku. Ideálne by malo byť vegetačné pokrytie homogénne a v nasledujúcom zložení:

- 70% hustej trávy na zabezpečenie produktívneho krmiva
- 30% iných rastlín, aby bolo krmivo chutné.



Niekoľko skutočností však môže viesť k nerovnováhe a poškodeniu lúky:

- hnoj
- mach
- krtince
- zhutnenie pôdy
- plstenie, mŕtva tráva, trávna burina...
- škody po diviakoch
- nezatrávnené miesta a diery
- zvyšky

Aby sa zabránilo takejto nerovnováhe, je potrebná rýchla a primeraná reakcia. Je preto užitočné vedieť, ako lúčne brány fungujú, aby bolo možné určiť vhodný model.

Ako lúčne brány fungujú?

Veľkou výhodou brán JOSKIN je ich schopnosť efektívne čeliť rôznym konkrétnym prípadom, ktoré môžu nastať. Aj keď všetky naše modely sú v podstate multifunkčné, každý má špecifický dizajn, aby mohol presnejšie a s väčšou účinnosťou napravnáť konkrétne typy poškodenia v závislosti od ich intenzity a frekvencie výskytu.



Konkrétne použitie každého typu našich brán je výsledkom kombinácie 5 kritérií:

1/ použitie primeraného náradia – každá časť brán je navrhnutá v závislosti od účelu použitia podľa špecifických potrieb flexibility a agresivity.

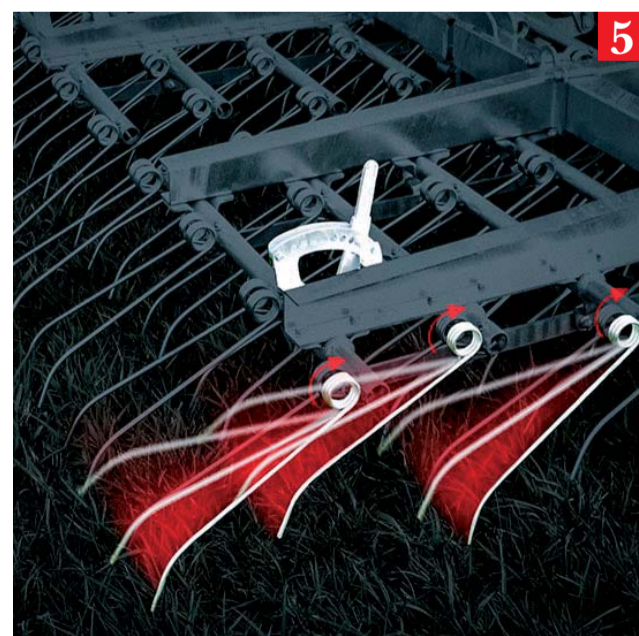
2/ kombinácia náradia – každý rad náradia využíva prácu predchádzajúceho radu. Snažíme sa nájsť najlepšiu kombináciu pracovných orgánov náradia a určiť potrebný počet radov pre optimálny výsledok.

3/ Optimálna vzdialenosť medzi radmi – voľný priestor medzi radmi náradia je navrhnutý tak, aby práca predchádzajúceho radu náradia bola úplne ukončená kým ďalší rad začne svoju prácu. Vzdialenosť medzi radmi závisí od typu náradia a cieľa práce lúčnych brán.

4/ Ideálna hmotnosť – hmotnosť každých brán závisí od typu práce pre zaistenie stability za každých podmienok. Vďaka kvalite použitej ocele môže JOSKIN znížiť hmotnosť brán ale zároveň zvýšiť ich odolnosť a pevnosť. To umožňuje náradu pracovať príliš

hlboko a šetriť spotrebu PHM. Táto optimalizácia hmotnosti umožňuje na túto prácu využívať traktory s nižším výkonom.

5/ Možnosť nastavenia - za účelom vyhovenia špecifikám každej lúky alebo pasienku a pre zvýšenie rozsahu činnosti každého radu nástrojov sú brány JOSKIN vybavené rôznymi typmi nastavenia výšky v závislosti od požadovanej činnosti.





EBR4S2



SCARIFLEX R5S3



SCARIFLEX R6S5



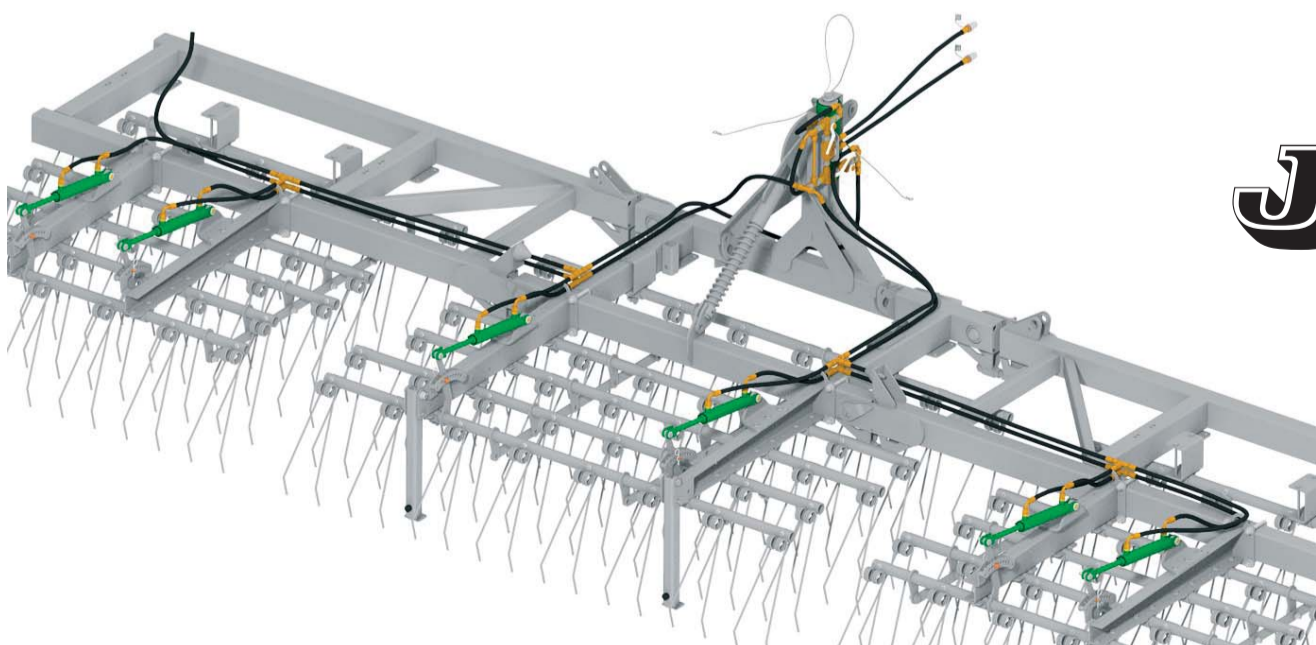
SCARIFLEX R6S6



SCARIFLEX R6D2S3



RENOVA – renovátor trávnych porastov



JOSKIN

Systém VARIFLEX- plynulá zmena agresivity prstov pomocou hydraulického nastavenia tromi až päťnástimi kompenzačnými piestami (v závislosti od záberu) a jedným alebo dvomi centrálnymi piestami na nastavenie tlaku, s viditeľnou stupnicou (opcia pre modely SCARIFLEX).

SEZÓNA VÝROBY KRMOVÍN SA NEZADRŽATEĽNE BLIŽÍ

Kompletné linky na zber a spracovanie krmovín pod jednou strechou

Stroje od firmy Pöttinger najviac vystihujú - vysoká výkonnosť, spoľahlivosť a dlhá životnosť. Ucelené zberové linky na zber a spracovanie krmovín dnes úspešne pomáhajú pri zbere a spracovaní vysoko kvalitných krmovín.



Dokonalé kopírovanie nerovností, nízka energetická náročnosť, vysoká výkonnosť a šetrnosť k zberanému materiálu sú pre konštruktérov firmy Pöttinger najhlavnejšie úlohy pri stavbe strojov, čoho výsledkom sú stroje s vysokou spoľahlivosťou a dlhou životnosťou. Ďalšou prednosťou strojov od firmy Pöttinger je maximálna efektívnosť s cieľom úspory vstupných nákladov pri výrobe krmovín. Výnimkou nemôžu byť diskové žacie stroje NOVADISC a NOVACAT s pracovným záberom 2,2 – 11,2 m. Najväčší úspech má i po niekoľkých rokoch čelne nesený diskový žací stroj NOVACAT 301 α-motion, ktorý je ešte atraktívnejší a výkonnejší. Ďalej sú to obracače HIT s pracovným záberom od 4,4 až do 16 m, ktoré šetrne obracajú materiál, aby nedochádzalo k odrolu lístkov. O zhrňovanie v linke sa dokonale postarajú zhrňovače TOP, tie sú vyrábané s prac. záberom od 3,4 až do 14 m a konštruované tak, aby zhrňovali dokonale bez akýchkoľvek nečistôt a zvládali prácu i v tých najnáročnejších terénoch. Zberovú linku dopĺňajú lisy IMPRESS s jedinečným vkladacím a rezacím ústrojenstvom. Vyrábané s pevnou ako i variabilnou lisovacou komorou a dnes i v kombinácii s ovíjačkou. Kapitolu uzatvárajú samozberacie a senážne vozy, ktorých kapacita pri kategórii JUMBO je až do maximálnej celkovej hmotnosti 31 000 kg.

LÍŽI, STE PRIPRAVENÍ?

PÖTTINGER

Senážne linky od firmy Pöttinger = riešenie pre moderné podniky

Keď sa povie senážovanie, každý farmár už vie, že sa musí plne venovať zabezpečeniu krmovínovej základne pre svoje chovy. Senážovanie je a vždy bude veľmi dôležitá pracovná operácia, ktorou sa získava veľmi kvalitné krmivo, od ktorého závisí ďalšie fungovanie fariem so zameraním na živočíšnu výrobu.

V súčasnom období sa využívajú rôzne spôsoby konzervovania krmovín, no výsledok musí byť vždy rovnaký: „kvalitná senáž“. Firma PÖTTINGER ponúka dva systémy senážovania. Jeden systém predstavuje senážovanie pomocou senážnych vozov a druhý je systém senážovania pomocou lisov na okrúhle balíky, kde sa hmota môže ihneď zabaliť do fólie. Senážovanie vozom je dnes ešte kvalitnejšie a lacnejšie. Revolúciu priniesla firma Pöttinger s automatickou brúskou nožov AUTOCUT, ktorá je určená pre všetky senážne vozy TORRO a JUMBO. Rezanka je ešte kvalitnejšia, klesá odpor a tým aj spotreba PHM. Autocut pracuje úplne automaticky. Po stlačení jedného tlačidla sa automaticky aktivuje proces brúsenia. Brúsenie trvá maximálne 4 minúty a nože je možné brúsiť viackrát denne. Nastaviť je možné intenzitu ako aj prítlak brúsneho kotúča na nože, čo zabezpečí maximálnu životnosť nožov aj pri vysokej intenzite nasadenia.

Ďalšou možnosťou senážovania, ktorú ponúka firma PÖTTINGER je senážovanie pomocou lisov IMPRESS buď s pevnou, alebo variabilnou komorou, kde sa hmota zlisuje do okrúhlych balíkov a môže sa ihneď alebo následne zabaliť do fólie. Lisy IMPRESS predstavujú taktiež revolúciu v senážovaní, pretože ponúkajú vysoký počet - až 32 nožov pre kvalitnú rezanku. Navyše výkyvný nosník nožov Easy Move uľahčuje údržbu a výmenu nožov mimo lisu, čím je údržba jednoduchšia a rýchlejšia. Dvojité nože Twin Blade ponúkajú maximálnu ostrosť nožov počas celého dňa. Zlisovať a ihneď materiál zabaliť dokážeme s novou kombináciou lisu a ovjáčky IMPRESS VC, kde materiál je ihneď zabalený do fólie. Samozrejme, všetko robí jeden človek, a pri ovíjaní balíku môže lis ďalej pracovať a lisovať, čiže pri jednej pracovnej operácii lis lisuje a ihneď je na ovjáčke i zabalený balík do fólie. Po zlisovaní ďalšieho balíka sa automaticky šetrne obalený balík spustí z ovjáčky na zem a na ovjáčku je automaticky presunutý ďalší balík. Celý tento proces je agregovaný do jedného traktora a ovládaný jednou obsluhou, čo predstavuje vysokú výkonnosť a taktiež úsporu nákladov. Rezanka s pozitívnym vplyvom na zdravotný stav dobytku a priaznivé ekonomické výsledky zberu jednoznačne hovoria o pozitívach zberu senáže pomocou senážnych liniek od firmy Pöttinger. Vyrábajte aj vy krmoviny efektívnejšie a lacnejšie!



Vysoká výkonnosť – to sú zberové linky od firmy PÖTTINGER





75 rokov Zetor

1. ETAPA

VZNIK ZNAČKY A PRVÉ LEGENDÁRNE MODELY



Traktory značky Zetor začali písať svoju históriu v povojnovej dobe. Prvý traktor Zetor 25 má v krstnom liste dátum 15. marca 1946. O päť mesiacov neskôr vydala Obchodná živnostenská komora Československej republiky ochrannú známku pre značku Zetor. Táto značka vznikla ako spojenie prepisu výslovnosti písmena „Z“ (Zet), ktoré vo svojom znaku používala brnenská Zbrojovka, v ktorej vznikli prvé traktory, s dvoma poslednými písmenami slova traktor (Zetor). V roku 1954 bola založená výskumno-vývojová základňa Zetoru. V tomto období na pole vyšiel po úspešných modeloch Zetor 25 a 15 aj silnejší Zetor 30 a v roku 1956 uzrel svetlo sveta aj nový robustnejší model Zetor 50 Super s výkonom motora 50 koní (37 kW).

3. ETAPA

ZVYŠOVANIE VÝKONU - PRICHÁDZA CRYSTAL



Dopyt po vyšších výkonoch prináša prvý model UR II. Do sériovej výroby je zavedený v roku 1968. Rad nových prvkov a riešení, ktoré v tejto dobe nie sú vôbec bežné vtedy stavia Zetor na popredné miesto medzi svetovými výrobcami traktorov: Prvou bezpečnostnou kabínou v tomto odvetví, ktorá je zabezpečená proti prevráteniu a je namontovaná na silentblokoch. Štvorvalcový motor je vybavený vyvažovacími hriadeľmi a to napomáha ďalšiemu svetovému prvenstvu - hladina hluku v kabíne nepresahuje hranicu 85 decibelov. Násobič krútiaceho momentu umožňuje meniť prevodové pomery pod zaťažením a zdvojnásobí počet prevodových stupňov zvýšením ťažného výkonu traktora. Crystal je v tejto dobe jedným z prvých traktorov pre ťažkú prevádzku s týmto raným typom násobiča. Hranatý dizajn a ergonómia obsluhy evokujú masívnosť a komfort.

2. ETAPA

KONCEPCIA UNIFIKÁCIE DIELOV - PRVÝ UNIFIKOVANÝ RAD TRAKTOROV



Po desiatich rokoch existencie značky sa popri už populárnych traktoroch úspešne presadil aj pásový traktor Zetor Super P, ktorý sa prvýkrát predstavil na druhej výstave československého strojárstva na výstavisku v Brne v roku 1956.

O niekoľko rokov neskôr prišiel Zetor ako prvý na svete s progresívnou a jedinečnou koncepciou využitia unifikovaných prvkov pri výrobe traktorov, tzn. s možnosťou využiť zhodné diely na rôzne modely a značne tak zjednodušiť výrobu a servis. V roku 1960 bol na trh uvedený Zetor 3011 - základný model revolučného unifikovaného radu - UR I. Nasledovali ďalšie modely tohto radu - Zetor 2011 a 4011, pri ktorých bolo s ohľadom na rôzne modifikácie zavedené tiež nové číselné označenie jednotlivých modelov.

4. ETAPA

ZNAČKA DÁVA NÁZOV FIRME



1. novembra 1976 sa už svetoznáma značka Zetor stala zároveň aj názvom firmy. V Zetore pokračoval vývoj traktorov UR II. V roku 1975 bol na trh uvedený prvý šesťvalcový model 12011.

Koncom sedemdesiatych rokov sa začalo postupné prevádzanie výroby do slovenského podniku Závody ťažkého strojárstva (ZTS) Martin, kde boli inovované typy týchto traktorov vyrábané pod označením ZTS a dočkali sa ešte troch modernizácií. Aj séria UR I sa modernizovala a vylepšovala. Po prevedení výroby radu UR II Crystal na Slovensko sa stala UR I znova najdôležitejším výrobným sortimentom spoločnosti Zetor. Traktory mali robustnú a napriek tomu pohodlnú bezpečnostnú kabínu, väčší výkon pri nižšej spotrebe paliva a vylepšené prevodovky s väčším rozsahom rýchlostí.

5. ETAPA

TRETÍ UNIFIKOVANÝ RAD A INOVÁCIE UR I



V tejto etape zahájil Zetor výrobu traktorov UR III, ktoré svojou koncepciou a technickými parametrami zodpovedali zvýšeným nárokom najmä na výkon. V roku 1992, krátko po začatí výroby traktorov tejto unifikovaného radu, sa na trhu objavili tiež inovované traktory UR I pod obchodným názvom Major.

V roku 1997 prinieslo päť aktualizovaných modelov ďalšiu výraznú zmenu konštrukcie radu UR I. Traktory s obchodným názvom Super sú poháňané trojvalcovými a štvorvalcovými motormi s výkonom od 45 do 82 koní (33 - 60 kW). Vrátili sa zaoblené tvary blatníkov a podobne zaoblená kapota je pre lepšiu viditeľnosť naklonená dopredu. K ďalším zmenám patrí vylepšená hydraulika, nové moderné riešenie kabíny s ergonomicky umiestnenými ovládacími prvkami traktora vrátane bočného radenia, vyššia rýchlosť (40 km/h) a rozšírený výber príslušenstva.

6. ETAPA

ETAPA ZMIEN



Zetor v tejto dekáde prešiel mnohými zmenami. 1. júla 1993 došlo k privatizácii a zároveň k zmene názvu spoločnosti na Zetor, a.s. V roku 2000 bol prijatý revitalizačný program a 22. apríla 2002 schválila vláda Českej republiky predaj majetkovej účasti štátu spoločnosti HTC holding.

Táto spoločnosť ihneď začala finančnú stabilizáciu spoločnosti spolu s masívnou reštrukturalizáciou. Súbežne pokračoval vývoj a inovačný proces UR I hlavne z hľadiska plnenia sprísňujúcich sa predpisov na ochranu životného prostredia na vyspelých trhoch. Predošlé modely tohto radu sú od roku 2004 nahradené modernými traktormi UR I známymi ako rad Proxima, ktoré plnia sprísnené emisné limity. Vývoj sa nezastavil ani u traktorov UR III, ktoré boli výrazne modernizované a v roku 1998 uvedené na trh pod obchodným názvom Forterra.

7. ETAPA

NÁVRAT K VYŠŠIEMU VÝKONU - BUDÚCNOSŤ UŽ ZAČALA



V roku 2007 sa sortiment Zetoru rozširuje o sériu Proxima Plus, ktorá má vo výbave prednú a zadnú nápravu určenú

pre ťažké zaťaženie. Koncom roka 2008 sa začína s výrobou radu Proxima Power, ktorá je vybavená zaujímavou novinkou - prevodovkou s elektrohydraulickým reverzorom, ktorá umožňuje radiť spätné rýchlosti pod zaťažením.

Prírastkom radu Forterra je v roku 2010 model 135 s novým motorom Z 1605 s výkonom 136 koní (100 kW) so šestnásť-ventilovou hlavou valcov. Pre rok 2011 prichádza Zetor s ďalšími úpravami traktorov radu Proxima, Proxima Plus a Proxima Power. Traktory majú na prvý pohľad nové typové označenie. Hlavnou modernizáciou je zavedenie mechanickej hydrauliky s reguláciou od tiahla tretieho bodu. V roku 2012 sa najnovším predstaviteľom produktového portfólia stáva Forterra HSX - najsilnejší a najlepšie vybavený traktor. Modelový rad Forterra a neskôr aj Forterra HSX je od roku 2011 vybavený systémom HitchTronic - automatickou reguláciou zadného trojbodového závesu.

V roku 2015 sa vracia na trh legenda - ZETOR CRYSTAL. Zákazníci Zetoru sa rýchlo učia nové slovné spojenie - Crystal



Hardworker !!! A už zo základných parametrov znovuzrodeného legendárneho modelu Crystal je jasné, že priezvisko „ťahúň“ nedostal náhodou. Pracuje tvrdo, bez ohľadu na podmienky.

8. ETAPA

ZETOR BY PININFARINA



Za posledné roky je značka ZETOR opäť o niečo bohatšia. Získala nových zákazníkov, vstúpila na nové trhy, prekonala veľa výziev a dokázala postupne rozšíriť produktové portfólio na existujúcich osem modelových radov vo výkonovom rozpätí od 20 do 170 koní.

Neustála modernizácia produktov stále vychádza v maximálnej miere v ústrety požiadavkám zákazníka. To všetko navyše zabalené v elegantnom dizajne ZETOR by Pininfarina, ktorý bol do roku 2020 aplikovaný na všetky modelové rady úžitkových traktorov.

9. ETAPA

SME ZAPÍSANÍ V HISTÓRII UŽ 75 ROKOV



Rok 2021 je v znamení okrúhleho výročia vzniku značky a začiatku výroby traktorov ZETOR. Za dobu svojej existencie sa značka stala synonymom poctivej práce a súčasne, ako jeden z najvýznamnejších exportérov v Českej republike, získala prestíž aj na svetovom trhu. V najbližších mesiacoch budeme mať príležitosť zrekapitulovať 75 rokov svedomitého prístupu širokej skupiny ľudí a osláviť dosiahnuté úspechy. História totiž tvoríme spoločne. Tvoríme spoločne aj budúcnosť!

Budúcnosť chemickej ochrany



Ochrana rastlín je veľmi náročnou disciplínou moderného poľnohospodárstva. Okrem bežných požiadaviek musia súčasní poľnohospodári sledovať aj novodobé trendy. Jedným z nástrojov, ako celý proces postrekovania zefektívniť pri neustále sa zvyšujúcich nárokoch na ochranu životného prostredia je pulzná modulácia (PWM).

Čo to znamená?

Pulzná modulácia je systém kontroly ovládania postrekových trysiek, kedy dávka, alebo presnejšie aktuálny prietok tryskou je riadený jej neustálym otváraním a zatváraním. Systém, ktorý používa firma KUHN nesie označenie AUTOSPRAY a trysky sú otvorené a zatvorené 20 krát za sekundu. Tryska teda „pulzuje“.



lostiach vykoná tryska 20 strekov za jednu sekundu, pričom je počas jednej sekundy otvorená len 30% času. Ak sa naopak bude pracovná rýchlosť blížiti na hornú hranicu, tak tryska stále vykoná 20 strekov za jednu sekundu, ale trysky budú otvorené prakticky 100% času.

Na čo je to dobré?

Systém AUTOSPRAY má obrovské výhody z pohľadu úspory nákladov aj vyššej efektivity ochrany rastlín. Je ale nutné najskôr pochopiť základné pojmy a síce dávku na hektár a aktuálny prietok. Dávka na hektár je buď pevne nastavená pred začiatkom práce alebo sa na poli mení podľa aplikačných máp (offline variabilná aplikácia), N-senzoru (online variabilná aplikácia) a pod. Aktuálny prietok tryskou sa mení veľmi často, a to podľa dávky na hektár a podľa pojazdovej rýchlosti. Prietok je teda premenlivý. Podľa prietoku sa mení aj tlak a podľa tlaku sa mení veľkosť kvapôčok. A to je zásadný problém klasických postrekovačov, pretože akýkoľvek odklon od optimálnej pojazdovej rýchlosti, znamená odchýlku od kvapkového spektra trysiek a výsledná pokrývnosť postreku potom nie je dostatočná.

Toto sú fyzikálne zákony, ktoré nemožno zmeniť, ale systém AUTOSPRAY ich dokáže obísť. Je to práve vďaka pulznej modulácii, ktorá pracuje vždy s 20 cyklami (vstrekmi) za sekundu. Tryska teda nestrieka kontinuálne, ale prerušovane. Dĺžka jedného streku sa potom variabilne prispôbuje požadovanému prietoku. Zjednodušene povedané, pri malých pojazdových rých-

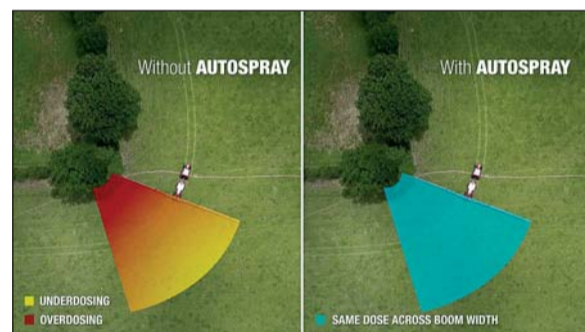


Ale čo to znamená v praxi?

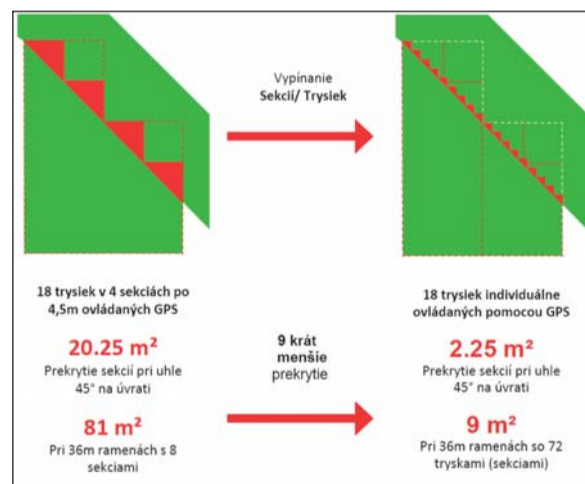
Každý, kto jazdil s postrekovačom, zažil situácie, že pri otáčaní na úvrati alebo pri jazde do prudkého kopca musel spomaliť. V tomto prípade však klesne tlak v tryskách a spektrum kvapôčok je väčšie, než je odporúčané výrobcom chemických postrekov. Opačný prípad je situácia, kedy je pole rovné a traktor môže ísť rýchlejšie. Potom je tlak naopak príliš veľký a kvapôčkové spektrum je príliš malé, takže sa postrek môže príliš rýchlo vypariť alebo ho odnesie vietor. Kľúčom k správnej pokrývosti a správne využitiu chemických prostriedkov je dodržať veľkosť kvapkového spektra predpísaného výrobcom pesticídu. A to je požiadavka, ktorú dokonale splní práve systém AUTOSPRAY. Týmto systémom je možné navyše prispôbiť veľkosť kvapôčok aktuálnym podmienkam, ako sú teplota vzduchu, vlhkosť, rýchlosť vetra a pod.

Systém AUTOSPRAY je ideálny aj v kombinácii s dávkovaním podľa aplikačných máp, pretože aj keď sa skokovo mení dávka na hektár a tým aj prietok, kvapôčkové spektrum zostáva konštantné. Vysokú sofistikovanosť tohto systému charakterizuje aj kompenzácia dávky pri jazde v zákrutách alebo pri obchádzaní prekážok, kedy sa vnútorné ramená pohybujú pomalšie než vonkajšie. Pri obchádzaní napr. stĺpu tak býva postrek mnohonásobne predávkovaný a u vonkajších ramien je naopak oveľa slabší. Systém AUTOSPRAY dokáže tieto rozdiely korigovať trysku po tryske. Taktiež vie vypínať jednotlivé trysky samostatne pomocou GPS.

Systém AUTOSPRAY od značky KUHN je skutočne veľmi inovatívnym riešením pre presnú aplikáciu postrekov. Dokonale sa hodí pre trendy moderného precízneho poľnohospodárstva, ktoré prinášajú úsporu nákladov pri dosiahnutí rovnakých, alebo ešte vyšších výnosov. Ochrana životného prostredia je ďalším dôležitým benefitom technológií, akou je AUTOSPRAY. □



Nerovnomerná dávka pri zatáčaní. Rovnaká dávka po celej šírke záberu.



V prípade akýchkoľvek dotazov nás kedykoľvek kontaktujte. Tešíme sa na spoluprácu!

Váš team MOREAU AGRI



Autori: Silvia Blahová, Peter Poliak, Lukáš Velčický. V prípade otázok, dotazov, návrhov ... nás prosím kontaktujte na emailovej adrese: info@moreauagri.sk

MOREAU AGRI spol. s r.o., Družstevná 616/13, 922 42 Madunice

tel.: +421 33 7435 728, fax: +421 33 7434 328, www.moreauagri.sk, e-mail: moreauagri@moreauagri.sk

MOREAU AGRI JUH s.r.o., SNP 59, 937 01 Želiezovce – tel.: +421 36 7713 064, fax: +421 36 7713 064, www.moreauagrijuh.sk

**Želiezovce 0911 959 744 ▪ Trenčín 0903 723 699 ▪ Žilina 0901 913 478 ▪ Rožňava 0911 220 855 ▪ Michalovce 0911 220 855 ▪ Trnava 0903 713 328
N. Zámky 0911 959 744 ▪ Dunajská Streda 0903 208 800 ▪ B. Štiavnica 0903 208 300 ▪ Prešov 0901 914 478 ▪ Bratislava 0903 713 328**